



¿No Tienes Distribuidor Cerca?
Te Hacemos el Envío Directo de Fabrica
Envios en CDMX y Estado de Mexico al :442-335-11-17

LINEA	CATEGORIA	SUB-CATEGORIA	SUSTRATO (S)	CARACTERISTICA PRINCIPAL	ADITIVOS	PROPOSITO ADITIVO	MALLAS SUGERIDAS	TEMPERATURA DE GELADO	TEMPERATURA DE CURADO	AJUSTE DE PLANCHA	DURACION PLANCHADO	AJUSTE DE HORNO	DURACION EN HORNO	ULTRA TIP
G-5.5	PLASTISOL	REGULARES METALICOS MERCURIALES PROCESS (CUATRICROMIA)	ALGODÓN 100%	PODER CUBRIENTE TINTA ECOLOGICA	REDUCTOR DE VISCOSIDAD CURABLE G5.5	BAJAR LA VISCOSIDAD	DE 43 HASTA 120	75 GRADOS C.	160 GRADOS C.	180 GRADOS C.	25 SEGUNDOS	180 GRADOS C.	DEPENDE DE LONGITUD	5% DE REDUCTOR 5% DE BASE TS MALLA 90 MALLA TENSA RESULTADO TACTO CERO
					BASE TACTO SUAVE G5.5	MEJORAR EL TACTO								
					ADITIVO STRETCH G5.5	OTORGAR ELASTICIDAD								
					ADITIVO PUFF G5.5	OTORGAR EFECTO INFLABLE								
					ACELERADOR PLUS G5.5	ACELERAR EL PRESECADO								

LINEA	CATEGORIA	SUB-CATEGORIA	SUSTRATO (S)	CARACTERISTICA PRINCIPAL	ADITIVOS	PROPOSITO ADITIVO	MALLAS SUGERIDAS	TEMPERATURA DE GELADO	TEMPERATURA DE CURADO	AJUSTE DE PLANCHA	DURACION PLANCHADO	AJUSTE DE HORNO	DURACION EN HORNO	ULTRA TIP
TRES ESTRELLAS	PLASTISOL	REGULARES	ALGODÓN MEZCLAS DE POLIESTER Y ALGODÓN	ELASTICIDAD TACTO SUAVE DESPRENDE FACILMENTE DE PAPEL PARA TRANSFERS SERIGRAFICOS TINTA ECOLOGICA	REDUCTOR DE VISCOSIDAD CURABLE G5.5	BAJAR LA VISCOSIDAD	DE 43 HASTA 120	75 GRADOS C.	160 GRADOS C.	180 GRADOS C.	25 SEGUNDOS	180 GRADOS C.	DEPENDE DE LONGITUD	EMULSIONAR MAS GRUESO PARA DEPOSITAR MAS TINTA DE UN SOLO PASE
					BASE TACTO SUAVE G5.5	MEJORAR EL TACTO								
					ADITIVO PUFF G5.5	OTORGAR EFECTO INFLABLE								
					ACELERADOR PLUS G5.5	ACELERAR EL PRESECADO								

LINEA	CATEGORIA	SUB-CATEGORIA	SUSTRATO (S)	CARACTERISTICA PRINCIPAL	ADITIVOS	PROPOSITO ADITIVO	MALLAS SUGERIDAS	TEMPERATURA DE GELADO	TEMPERATURA DE CURADO	AJUSTE DE PLANCHA	DURACION PLANCHADO	AJUSTE DE HORNO	DURACION EN HORNO	ULTRA TIP
POLYFLEX	PLASTISOL	REGULARES METALICOS	POLIESTER 100% MEZCLAS DE POLIESTER CON ALGODÓN	PODER CUBRIENTE TINTA ECOLOGICA ANTIMIGRADO TINTA ECOLOGICA	REDUCTOR DE VISCOSIDAD CURABLE PF	BAJAR LA VISCOSIDAD	DE 43 HASTA 120	60 GRADOS C.	120 GRADOS C.	120 GRADOS C.	13 SEGUNDOS	130 GRADOS C.	DEPENDE DE LONGITUD	5% DE REDUCTOR 5% DE BASE TS MALLA 90 MALLA TENSA RESULTADO TACTO CERO
					BASE TACTO SUAVE PF	MEJORAR EL TACTO								
					ADITIVO STRETCH PF	OTORGAR ELASTICIDAD								
					ADITIVO PUFF PF	OTORGAR EFECTO INFLABLE								

LINEA	CATEGORIA	SUB-CATEGORIA	SUSTRATO (S)	CARACTERISTICA PRINCIPAL	ADITIVOS	PROPOSITO ADITIVO	MALLAS SUGERIDAS	TEMPERATURA DE GELADO	TEMPERATURA DE CURADO	AJUSTE DE PLANCHA	DURACION PLANCHADO	AJUSTE DE HORNO	DURACION EN HORNO	ULTRA TIP
ECOBAG	PLASTISOL	REGULARES	BOLSAS MANDADERAS BOLSAS ECOLOGICAS	ANCLAJE SUPERIOR BAJA TEMPERATURA DE CURADO IDEAL PARA SUSTRATOS QUE SE DEFORMAN CON CALOR TINTA ECOLOGICA	REDUCTOR DE VISCOSIDAD CURABLE PF	BAJAR LA VISCOSIDAD	DE 43 HASTA 62	60 GRADOS C.	120 GRADOS C.	120 GRADOS C.	10 SEGUNDOS	130 GRADOS C.	DEPENDE DE LONGITUD	EMULSIONAR MAS GRUESO PARA DEPOSITAR MAS TINTA DE UN SOLO PASE
					BASE TACTO SUAVE PF	MEJORAR EL TACTO								
					ADITIVO STRETCH PF	OTORGAR ELASTICIDAD								
					ADITIVO PUFF PF	OTORGAR EFECTO INFLABLE								

LINEA	CATEGORIA	SUB-CATEGORIA	SUSTRATO (S)	CARACTERISTICA PRINCIPAL	ADITIVOS	PROPOSITO ADITIVO	MALLAS SUGERIDAS	TEMPERATURA DE SECADO	TEMPERATURA DE CURADO	AJUSTE DE PLANCHA	DURACION PLANCHADO	AJUSTE DE HORNO	DURACION EN HORNO	ULTRA TIP
AQUAPAQ	BASE AGUA	REGULARES	ALGODÓN 100% CARTONES PAPEL KRAFT	PODER CUBRIENTE TINTA ECOLOGICA	HUMECTANTE	MANTENER LA TINTA CON BUEN FLUJO	DE 43 HASTA 62	AMBIENTE	ALGODÓN 143 C.	150 GRADOS C.	60 SEGUNDOS	150 GRADOS C.	DEPENDE DE LONGITUD	DEJAR LA MALLA CUBIERTA DE TINTA DESPUES DE CADA IMPRESIÓN

LINEA	CATEGORIA	SUB-CATEGORIA	SUSTRATO (S)	CARACTERISTICA PRINCIPAL	ADITIVOS	PROPOSITO ADITIVO	MALLAS SUGERIDAS	TEMPERATURA DE SECADO	TEMPERATURA DE CURADO	AJUSTE DE PISTOLA	DURACION	AJUSTE DE HORNO	DURACION EN HORNO	ULTRA TIP
NAUTILUS	BASE AGUA	REGULARES METALICOS	PAPELES VARIOS MADERAS AGLOMERADOS (MDF) CORCHO PVC UNICEL VIDRIO BOLSA ESMERILADA BOLSA ECOLOGICA STICKERS DE VINILO VINIPIEL NYLON (SOMBRILLAS) SUELA EVA TYVEK IUSTON	ANCLAJE EN DIFERENTE SUSTRATOS TINTA ECOLOGICA	HUMECTANTE REACTIVO 3.0 REACTIVO 4.0 ALCOHOL ISOPROPILICO	MANTENER LA TINTA CON BUEN FLUJO MEJORAR ANCLAJE EN MATERIALES RESISTENTES A LA TEMPERATURA MEJORAR ANCLAJE EN MATERIALES POCO RESISTENTES A LA TEMPERATURA LIMPIAR EL SUSTRATO	DE 43 HASTA 90	AMBIENTE	EN MATERIALES RESISTENTES A LA TEMPERATURA 40 GRADOS C. CON REACTIVO 2.0	CON TINTA ADITIVADA CON REACTIVO 3.0 HASTA LLEGAR A 40 GRADOS C. MEDIR CON TERMOMETRO	APROXIMADO 10 SEGUNDOS	50 GRADOS C.	APROXIMADO 20 SEGUNDOS	DEJAR LA MALLA CUBIERTA DE TINTA DESPUES DE CADA IMPRESIÓN



LAVA PANTALLAS



ADHESIVO LIQUIDO



QUITAFANTASMAS HR9



EMULSIÓN Dw3



REMOVEDOR LPU



ADH ADHESIVO UNTRASOL