

## FICHA TECNICA

### LINEA ECO BAG PARA BOLSA DE TELA ECOLOGICA ( Polipropileno laminado )

Eco Bag es una línea de tintas plastisoles de la más alta calidad y tecnología disponible hoy día diseñada especialmente para el polipropileno laminado con el que se fabrican las comúnmente llamadas " Bolsas Ecológicas" o Bolsas verdes.

El polipropileno laminado suele fabricarse en diversos calibres; desde uno muy delgado que se transparenta y no tiene gran resistencia hasta uno de gran calibre y calidad que es el más efectivo y por ello el más usado por los grandes comercios.

El polipropileno laminado no es muy resistente a la temperatura; especialmente los muy delgados que se queman con gran facilidad. También es un material que no permite la adherencia necesaria de las tintas comunes por lo que el diseño impreso en serigrafía no suele ser muy resistente.

El polipropileno laminado se fabrica en diversos colores, desde el blanco hasta los colores muy oscuros como el negro, por lo que las tintas poco cubrientes no son muy apreciadas para estampar este material.

*"Las tres características fundamentales de la línea Eco Bag resuelven estos dilemas".*

- 1.- Eco Bag es una tinta plastisol de gran poder cubriente.
- 2.- Eco Bag es un plastisol que preseca y cura a baja temperatura.
- 3.- Eco Bag es un plastisol que tiene un anclaje estupendo mayor a los plastisoles convencionales.

Es recomendable emulsionar una malla 43 con un grosor de emulsión ligeramente más grueso. Primero se debe emulsionar normalmente y secar con el marco horizontal y una vez seca la emulsión se deben aplicar dos o tres capas más " solo por el lado de la pantalla" para crear un estencil más grueso.

También es recomendable usar un rasero de dureza blanda para lograr un depósito consistente a una pasada.



El presecado es sumamente rápido y es recomendable hacer pruebas con el tiempo debajo del presecador ya que dependerá enteramente del calibre o grosor del polipropileno laminado.

El curado se logra en 120 grados Centígrados y se puede curar en plancha o en horno si ambos son ajustados a esta temperatura.

Recomendamos hacer pruebas de tiempo al momento de curar en horno o en plancha aunque podemos recomendar de inicio mantener en la plancha o el horno la bolsa a curar durante 10 a 12 segundos.

1006-EB Blanco

1010-EB Amarillo Limón

1025-EB Rojo

1050-EB Azul Rey

1060-EB Verde Dallas

1085-EB Negro

### **Aditivos**

Es posible usar aditivo Puff así como aditivo Stretch para otorgar mayor desempeño a la línea Eco bag.

### **Advertencia.**

Las tintas Eco Bag son sensible a la temperatura por lo que se deberán conservar en un ambiente fresco y alejado de toda fuente de calor y de la luz del sol.