

# FICHA TÉCNICA

## Tres Estrellas

### DESCRIPCIÓN.

La línea de tinta TRES ESTRELLAS es una tinta Plastisol con gran poder cubriente, mayor elasticidad y de una viscosidad cremosa lo que la hace perfecta para producir estampados de tacto suave sobre tejidos que estiren como el algodón con elastano.

Por su bajo tack son ideales para producir transfers sobre papel siliconado también disponible en Ultrasol. Esta técnica es la usada hoy día para crear etiquetas de marca y talla para las camisetas de tela Dry-fit.

Para mayor información sobre esta técnica lea la ficha técnica "TRANSFERS".

### EMULSIONADO

Usar emulsión de Diazo, como la Lumina 9X.

Se pueden usar el método de emulsión más sencillo de una pase por cada lado, pero es muy recomendable dar tres pases adicionales del lado de la pantalla una vez que el emulsiónado inicial esté completamente seco.

De esta manera el grosor del estencil será mayor y se podrá aprovechar el poder cubriente de la tinta en su totalidad dando dos pases con presecado intermedio.

### CURADO

Las tintas plastisoles curan a 160 grados centígrados.

Se debe ajustar la plancha a 180 grados y planchar durante 25 segundos para asegurar un curado perfecto.

SUSTRATO	Algodón, Poliéster-Algodón, Poliéster 100%
MALLA	Desde 43-T hasta 120-T
TENSIÓN	Mínimo 25 Newtons
EMULSIONADO	Usar emulsión de Diazo
RASERO	Dureza media Shore 70-A
CURADO	Por temperatura
ALMACENAMIENTO	A lasombra

### PRECAUCIONES

Es necesario realizar pruebas de solidez en los materiales estampados con esta y todas las tintas

